

Garant**GARANT Master INOX M VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202986 4
GTIN	4062406242282
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Galima naudoti esant **dideliam pjovimo greičiui**, pvz., dvisluoksniuose plienuose.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 202993.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	4 mm
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,04 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto Ø D _s	6 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	54 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Kampų užapvalinimas r_v	0,1 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka