

Garant
GARANT Master INOX M VHM freza HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202989 5
GTIN	4062406244989
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Galima naudoti esant **dideliam pjovimo greičiui**, pvz., dvisluoksniuose plienuose.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 203009.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	19 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	13 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	4,8 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	4
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,05 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,1 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		