

**Garant**
**GARANT Master INOX M VHM freza HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6Mmm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202989 6M
GTIN	4062406245009
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Galima naudoti esant **dideliame pjovimo greičiui**, pvz., dvisluoksniuose plienuose.

**Pastaba:**

**Naujas produktas vietoje Nr. 203009.**

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	24 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	18 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Dantų skaičius Z	4
Bendras ilgis L	62 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3xD apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griavelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		