

Garant
GARANT Master Alu VHM freza HPC TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203113 20
GTIN	4062406245801
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Specialiai TPC apdirbimui sukurta frezavimo galvutė. **Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. **Drožialaužiai 1xD** kontroliuojamam drožlės laužimui. **Subalansuotas** maksimaliam proceso saugumui ir staklių apsaugai užtikrinti dirbant dideliais greičiais.

Paskirtis:

Specialiai **aliuminio ir spalvotųjų metalų** frezavimui.

Pastaba:

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	125 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	70 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19 mm
Koto forma	HB
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h6
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	5
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	60 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{m \text{ maks.}}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,143 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,15×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	550 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	500 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N

PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		