

Garant
GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203115 10
GTIN	4062406249724
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Specialiai TPC apdirbimui sukurta frezavimo galvutė. **Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. **Drožlialaužiai 1xD** kontroliuojamam drožlės laužimui. **Subalansuotas** maksimaliam proceso saugumui ir staklių apsaugai užtikrinti dirbant dideliais greičiais.

Paskirtis:

Specialiai **aliuminio ir spalvotųjų metalų** frezavimui.

Pastaba:

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Naujas produktas vietoje Nr. 202283, 202284.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	60 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{m \text{ maks.}}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,06 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Koto Ø D_s	10 mm

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,5 mm
Koto forma	HB
Pjovimo briaunos ilgis L_c	51 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	4
Kampų užapvalinimas r_v	0,1 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	450 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	140 m/min	N
PA 66	tinka	180 m/min	N

PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N
POM GF25	tinka	140 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	120 m/min	N
PEEK GF30	tinka	140 m/min	N
PTFE CF25	tinka	260 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	260 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		