

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205704 16
GTIN	4062406262419
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,8 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,09 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Dantų skaičius Z	5
Bendras ilgis L	82 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	16 mm
Koto Ø D_s	16 mm

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	160 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	135 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

