



## HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205704 5
GTIN	4062406262068
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

#### Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Koto Ø $D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	9 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,25 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	5 mm

Bendras ilgis L	54 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelčių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	135 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

