

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205706 16
GTIN	4062406262495
Produktų klasė	12X

**Aprašymas****Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

**Paskirtis:**

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

**Techninis aprašymas**

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	14,8 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	42 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Dantų skaičius Z	5
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	32 mm

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	160 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	135 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

ribotai tinka