

**HOLEX**
**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205706 10
GTIN	4062406262471
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

**Paskirtis:**

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,5 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Bendras ilgis L	72 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	22 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,3 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5xD pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	135 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

ribotai tinka