


**VHM sferinė freza, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 207154 16     |
| GTIN             | 4062406265731 |
| Produktų klasė   | 12X           |

**Aprašymas**
**Pastaba:**
**Naujas produktas vietoje Nr. 207155.**
**Techninis aprašymas**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                 |
| Koto Ø $D_s$  | 16 mm                  |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$  | 16 mm                  |
| Pastūma $f_z$ plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>                               | 0,113 mm               |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 22 mm                  |
| Bendras ilgis $L$   | 150 mm                 |
| Dantų skaičius $Z$  | 2                      |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 30 laipsniai           |
| Spindulys $R$   | 8 mm                   |
| Danga   | TiAlN                  |
| Ašmenys   | VHM                    |
| Norma   | Gamykliniai standartai |
| Tipas   | N                      |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | h10                    |

|                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| Skersinės pastūmos kryptis       | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | 0,05xD frezavimui kopijuojant        |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1xD           |
| Kotas                            | DIN 6535 HA su h6                    |
| Vidinis aušinimas                | ne                                   |
| Spalvinis žymėjimas              | be                                   |
| Produkto rūšis                   | Sferinė ir rutulinė freza            |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | ribotai tinka | 350 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 250 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 160 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 140 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 130 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 70 m/min  | P         |
| Plienas <55 HRC                 | ribotai tinka | 50 m/min  | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 70 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 120 m/min | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 320 m/min | N         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | ribotai tinka |           |           |
| Oras                            | ribotai tinka |           |           |

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB