

Garant**GARANT Master Steel Deep VHM pagalbinės kiaurymės grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC j6: 3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123890 3
GTIN	4062406266219
Produktų klasė	10E

Aprašymas**Modelis:**

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigtų žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas** ir **puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti giliųjų kiaurymių grąžtu 16xD, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068 – 121121 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 4xD grąžtu Nr. 122736. Gilioms kiaurymėms nuo 20xD būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 122736. Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas. **Nurodytas L/D santykis atitinka mažiausią pasiekiamą gręžimo gylį naudojant atitinkamą giliųjų kiaurymių grąžtą.**

Techninis aprašymas

Norma	Gamykliniai standartai
Nominalusis Ø D _c	3 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	67,5 mm
Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,07 mm/aps,
Bendras ilgis L	115 mm

Tolerancija Nominalusis Ø	j6
Užspaudimo griovelio ilgis c	72 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	20xD
Smailas kampas	138 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	85 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	65 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	25 m/min	S
Ketus (G)	tinka	110 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		