

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM giliųjų kiaurymių grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123893 3
GTIN	4062406266226
Produktų klasė	10E

Aprašymas**Modelis:**

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Gilioms kiaurymėms nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 123885. Pagalbinė kiaurymė padidina proceso patikimumą. **Nurodytas L/D santykis atitinka mažiausią pasiekiamą gręžimo gylį naudojant atitinkamą giliųjų kiaurymių grąžtą.**

Techninis aprašymas

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	83,5 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	88 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	j6
Koto Ø D_s	6 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	131 mm
Nominalusis Ø D_c	3 mm

Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,07 mm/aps,
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	25xD
Smailas kampas	138 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	95 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	75 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		