

**Garant****GARANT Master Steel DEEP VHM pagalbinės kiaurymės grąžtas cilindrinis kotu DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 14mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123885 14
GTIN	4062406267582
Produktų klasė	11E

**Aprašymas****Modelis:**

**Puikus drožlių pašalinimas** dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Stora šerdis ir specialus užgalandimas dideliame centravimo tikslumui. 140° viršūnės kampas ir speciali pjovimo briaunų tolerancija p6 optimaliam pagalbinės kiaurymės gręžimui, kad vėliau būtų galima naudoti GARANT Master Steel Deep ilgąjį grąžtą.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123886**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123885 + 129100HE**.

**Techninis aprašymas**

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$	56 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Koto Ø $D_s$	14 mm
Bendras ilgis L	124 mm
Nominalusis Ø $D_c$	14 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	p6

Užspaudimo griovelio ilgis c	77 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/aps,
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

