

Garant

GARANT Master Steel DEEP VHM giliųjų kiaurymių grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC: 10,5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123888 10,5
GTIN	4062406267902
Produktų klasė	10E

Aprašymas

Modelis:

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymams. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas** ir **puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Pastaba:

Norint saugiai dirbti giliųjų kiaurymių grąžtu 16×D, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068 – 121121 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 4×D grąžtu Nr. 122736. Gilioms kiaurymams nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 122736. Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas. **Nurodytas L/D santykis atitinka mažiausią pasiekiamą gręžimo gylį naudojant atitinkamą giliųjų kiaurymių grąžtą.**

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Techninis aprašymas

Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,21 mm/aps,
Tolerancija Nominalusis Ø	j6
Nominalusis Ø D _c	10,5 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	194 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	178,3 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Norma	Gamykliniai standartai

Bendras ilgis L	245 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	16xD
Smailas kampas	138 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	65 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	S
Ketus (G)	tinka	115 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

