

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM pagalbinės kiaurymės grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 8,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123885 8,5 |
| GTIN | 4062406267445 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas**Modelis:**

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Stora šerdis ir specialus užgalandimas dideliame centravimo tikslumui. 140° viršūnės kampas ir speciali pjovimo briaunų tolerancija p6 optimaliam pagalbinės kiaurymės gręžimui, kad vėliau būtų galima naudoti GARANT Master Steel Deep ilgąjį grąžtą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123886**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123885 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Koto Ø D _s | 10 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | p6 |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 48,3 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 8,5 mm |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,24 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 61 mm |
| Bendras ilgis L | 103 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6×D |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 40 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 150 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 35 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |

