

Garant

GARANT Master Steel DEEP VHM pagalbinės kiaurymės grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 9mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123885 9
GTIN	4062406267469
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Stora šerdis ir specialus užgalandimas dideliame centravimo tikslumui. 140° viršūnės kampas ir speciali pjovimo briaunų tolerancija p6 optimaliam pagalbinės kiaurymės gręžimui, kad vėliau būtų galima naudoti GARANT Master Steel Deep ilgąjį grąžtą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123886**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123885 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	47,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto Ø D_s	10 mm
Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,24 mm/aps,
Bendras ilgis L	103 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	61 mm

Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis \varnothing	p6
Nominalusis $\varnothing D_c$	9 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

