

**Garant****GARANT Master Steel DEEP VHM giliųjų kiaurymių grąžtas cilindrinio kotu  
DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC: 4,2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123888 4,2
GTIN	4062406267667
Produktų klasė	10E

**Aprašymas****Modelis:**

**Puikus drožlių pašalinimas** dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymams. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas** ir **puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

**Pastaba:**

Norint saugiai dirbti giliųjų kiaurymių grąžtu 16×D, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068 – 121121 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 4×D grąžtu Nr. 122736. Gilioms kiaurymams nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 122736. Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas. **Nurodytas L/D santykis atitinka mažiausią pasiekiamą gręžimo gylį naudojant atitinkamą giliųjų kiaurymių grąžtą.**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	j6
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	77,7 mm
Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/aps,
Bendras ilgis L	126 mm
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	4,2 mm
Norma	Gamykliniai standartai

Užspaudimo griovelio ilgis c	84 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	16xD
Smailas kampas	138 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	S
Ketus (G)	tinka	115 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

