

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM giliųjų kiaurymių grąžtas cilindrinio kotu
DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC: 6,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123888 6,5
GTIN	4062406267766
Produktų klasė	10E

Aprašymas**Modelis:**

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelių sraigčių žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančiųjų nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas** ir **puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Pastaba:

Norint saugiai dirbti giliųjų kiaurymių grąžtu 16×D, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068 – 121121 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 4×D grąžtu Nr. 122736. Gilioms kiaurymėms nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 122736. Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas. **Nurodytas L/D santykis atitinka mažiausią pasiekiamą gręžimo gylį naudojant atitinkamą giliųjų kiaurymių grąžtą.**

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	j6
Norma	Gamykliniai standartai
Bendras ilgis L	162 mm
Koto Ø D _s	8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,16 mm/aps,
Užspaudimo griovelio ilgis c	120 mm

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	110,3 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	6,5 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	16xD
Smailas kampas	138 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	65 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	S
Ketus (G)	tinka	115 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

