

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM giliųjų kiaurymių grąžtas cilindrinio kotu
DIN 6535 HA 30xD, TiAlN, Ø DC j6: 11mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123895 11 |
| GTIN | 4062406269098 |
| Produktų klasė | 10E |

Aprašymas**Modelis:**

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigčių žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Gilioms kiaurymėms nuo 20xD būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 123885. Pagalbinė kiaurymė padidina proceso patikimumą. **Nurodytas L/D santykis atitinka mažiausią pasiekiamą gręžimo gylį naudojant atitinkamą giliųjų kiaurymių grąžtą.**

Techninis aprašymas

| | |
|---|------------------------|
| Nominalusis Ø D _c | 11 mm |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 340,5 mm |
| Bendras ilgis L | 408 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,21 mm/aps, |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 357 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Koto Ø D _s | 12 mm |

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | j6 |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 30xD |
| Smailas kampas | 138 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 40 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto | taip, kreipiamasis grąžtas |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 50 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 95 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |