

**Garant****VHM freza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202391 5
GTIN	4062406270834
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:****Speciali drožlių griovelių geometrija ir sustiprinta šerdis.****MTC rupiojo apdirbimo freza frezavimui iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje.****Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**Itin stabilus dėl trumpų konstrukcinių matmenų. Konstrukcinis ilgis panašus į **DIN 6527, trumpas.****Paskirtis:**Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.**Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	16 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	4,8 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Bendras ilgis L	54 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	9 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,08 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Dantų skaičius Z	3
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Koto $\emptyset D_s$	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 55 \text{ HRC}$	tinka	90 m/min	H

Plienas <60 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		