

Garant
GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202289 4,5
GTIN	4062406271176
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Itin trumpos pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandymo išlaidas: naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galąsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Pastaba:

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB** užsakymo **Nr. 202291**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	3
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4,5 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Bendras ilgis L	50 mm

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	40 m/min	S

Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		