

**Garant****GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202295 1,2
GTIN	4062406271299
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

**Itin trumpos pjovimo briaunos** maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

**Sutaupykite galandimo išlaidas:** naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galąsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

**Pastaba:**

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 202297**.

**Techninis aprašymas**

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,02 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	2 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto $\varnothing D_s$	3 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	1,2 mm
Bendras ilgis L	38 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S

Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		