

Garant**GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202295 1,3
GTIN	4062406271305
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Itin trumpos pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandimo išlaidas: naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galėsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Pastaba:

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB:** užsakyti **Nr. 202297**.

Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,02 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	3 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos Ø D _c	1,3 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,005 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Koto Ø D _s	3 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,006 mm
Bendras ilgis L	38 mm
Dantų skaičius Z	3
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <math>< 500 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	140 m/min	P
Plienas <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	120 m/min	P
Plienas <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	100 m/min	P
Plienas <math>< 1100 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	70 m/min	P
Plienas <math>< 1400 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	50 m/min	P
INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	90 m/min	M
INOX >math>900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	70 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		