

**Garant****GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202295 2
GTIN	4062406271343
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

**Itin trumpos pjovimo briaunos** maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

**Sutaupykite galandimo išlaidas:** naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galąsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

**Pastaba:**

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 202297**.

**Techninis aprašymas**

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,03 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	50 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	4 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al $>10\%$ Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	140 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	50 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	90 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		