

Garant
GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,8mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202295 1,8 |
| GTIN | 4062406271336 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Itin trumpos pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandimo išlaidas: naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galąsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Pastaba:

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 202297**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Koto Ø D _s | 3 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,006 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,02 mm |
| Bendras ilgis L | 38 mm |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ² | 0,005 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 1,8 mm |

| | |
|----------------------------------|--|
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 3 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,5 \times D$ pjaunant |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelėjų ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aluminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 290 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 240 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 50 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |

| | | | |
|---------------------------|---------------|----------|---|
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 40 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 85 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |