

Garant**GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202295 16
GTIN	4062406271503
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Itin trumpos pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandimo išlaidas: naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galąsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Pastaba:

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB:** užsakyti **Nr. 202297**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Bendras ilgis L	82 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,08 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	3
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,09 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,06 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	18 mm
Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		