

Garant
GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202295 5,5
GTIN	4062406271435
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Itin trumpos pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandimo išlaidas: naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galėsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Pastaba:

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB:** užsakyti **Nr. 202297**.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,028 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,04 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	5,5 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,025 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		