

Garant**GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202295 8
GTIN	4062406271459
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Itin trumpos pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandimo išlaidas: naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galėsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Pastaba:

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 202297**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	13 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	3
Koto Ø D_s	8 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	8 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Bendras ilgis L	55 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,045 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,05 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <math>< 500 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	140 m/min	P
Plienas <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	120 m/min	P
Plienas <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	100 m/min	P
Plienas <math>< 1100 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	70 m/min	P
Plienas <math>< 1400 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	50 m/min	P
INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	90 m/min	M
INOX >math>900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	70 m/min	M
Ti >math>850 \text{ N/mm}^2</math>	ribotai tinka	40 m/min	S

Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		