

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202295 4,5
GTIN	4062406271411
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Itin trumpos pjovimo briaunos** maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

**Sutaupykite galandimo išlaidas:** naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galąsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

**Pastaba:**

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB:** užsakyti **Nr. 202297**.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	4,5 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Bendras ilgis L	50 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,03 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		