

Garant**GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202297 2
GTIN	4062406271855
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Itin trumpas pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandymo išlaidas: Naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galąsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	4 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,03 mm
Dantų skaičius Z	3
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D_c	2 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Bendras ilgis L	50 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka