

Garant
GARANT Master Steel VHM mini freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202297 3,5
GTIN	4062406271886
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Itin trumpas pjovimo briaunos maksimaliam stabilumui. **Koto ilgis pagal DIN** patikimesniam įrankio įtvirtinimui laikiklyje. Taip pailginamas įrankio naudojimo laikas.

Sutaupykite galandymo išlaidas: Naudoti VHM mini frezas iki pat sudilimo ribos yra pigiau nei papildomai jas galėsti.

Įrankis **universaliam apdirbimui**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	6 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	3
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	3,5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,03 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8

Bendras ilgis L	50 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	290 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	240 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka