

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205555 6
GTIN	4062406275624
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su naujovišku drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Lengvai užapvalintos pjovimo briaunos todėl užtikrinama didesnė briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta.

Paskirtis:

Rupiajam apdirbimui.

Be problemų apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	24 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	5
Bendras ilgis L	66 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Koto Ø D_s	6 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,03 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,04 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,2xD apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	45 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	30 m/min	M

Ketus (G)	tinka	180 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		