

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205555 12
GTIN	4062406275655
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su naujovišku drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Lengvai užapvalintos pjovimo briaunos todėl užtikrinama didesnė briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta.

Paskirtis:

Rupiajam apdirbimui.

Be problemų apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Koto Ø D _s	12 mm
Dantų skaičius Z	5
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L _c	48 mm

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,08 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,2×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	45 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	30 m/min	M
Ketus (G)	tinka	180 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka