

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205555 8
GTIN	4062406275631
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su naujovišku drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Lengvai užapvalintos pjovimo briaunos todėl užtikrinama didesnė briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta.

Paskirtis:

Rupiajam apdirbimui.

Be problemų apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Dantų skaičius Z	5
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Pjovimo briaunos Ø D_c	8 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Koto Ø D_s	8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Bendras ilgis L	74 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,2 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	130 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	30 m/min	M
Ketus (G)	tinka	180 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka