

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205448 5
GTIN	4062406275488
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumo nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,15 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,02 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	9 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	54 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	d11
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	NR
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		