

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205450 5
GTIN	4062406276065
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumo nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,02 mm
Dantų skaičius Z	4
Bendras ilgis L	57 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	4,6 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Koto Ø D _s	6 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	19 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	13 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	5 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,15 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	NR
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos grielių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	P

INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		