

Garant

GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205450 4
GTIN	4062406276058
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumo nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,015 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos Ø D _c	4 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	11 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	d11

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Bendras ilgis L	57 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,01 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,7 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	19 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,15 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	NR
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	P

INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		