

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205450 16
GTIN	4062406276119
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumo nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Dantų skaičius Z	5
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	42 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Sužeminto koto Ø D_1	14,8 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,35 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	d11
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm^2	0,06 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	NR
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas < 500 N/mm^2	ribotai tinka	150 m/min	P
Plienas < 750 N/mm^2	tinka	140 m/min	P
Plienas < 900 N/mm^2	tinka	120 m/min	P
Plienas < 1100 N/mm^2	ribotai tinka	110 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		