

## Garant

### GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	206335 10/0,5
GTIN	4062406276843
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

HPC frezos su patobulinta našia danga. **Itin ilgam veikimo laikui ir optimaliam metalo apdirbimo produktyvumui** apdirbant įvairias medžiagas.

### Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys  $R_1$

Spindulio dydis 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Spindulio dydis >1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Paskirtis:

Skirta darbui **didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai frezuojant **be aušinimo**.

### Pastaba:

**Naujas produktas vietoje Nr. 206300.**

## Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,5 mm
Koto Ø $D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	11 mm
Dantų skaičius Z	5
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	60 mm
Pastūma $f_z$ plieno frezavimui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$	9,9 mm
minimalus koto tikslumo tolerancijos nustatymo $\varnothing D_5$	9,2 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05xD frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 0,2xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	75 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	65 m/min	P
Plienas $< 55 \text{ HRC}$	ribotai tinka	35 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
<del>Oras</del>	<del>ribotai tinka</del>		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB