

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206335 4/0,4
GTIN	4062406276713
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

HPC frezos su patobulinta našia danga. **Itin ilgam veikimo laikui ir optimaliam metalo apdirbimo produktyvumui** apdirbant įvairias medžiagas.

**Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.**

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys  $R_1$

Spindulio dydis 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Spindulio dydis >1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Paskirtis:**

Skirta darbui **didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai frezuojant **be aušinimo**.

**Pastaba:**

**Naujas produktas vietoje Nr. 206300.**

**Techninis aprašymas**

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	5 mm
Dantų skaičius Z	5
Pastūma $f_z$ plieno frezavimui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,4 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Bendras ilgis L	75 mm
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	36 mm
minimalus koto tikslumo tolerancijos nustatymo $\varnothing D_5$	3,7 mm
maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$	3,9 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05xD frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 0,2xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	65 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M

INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		