

Garant**GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206335 6/0,5 |
| GTIN | 4062406276768 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

HPC frezos su patobulinta našia danga. **Itin ilgam veikimo laikui ir optimaliam metalo apdirbimo produktyvumui** apdirbant įvairias medžiagas.

Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys R_1

Spindulio dydis 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Spindulio dydis >1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Paskirtis:

Skirta darbui **didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai frezuojant **be aušinimo**.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 206300.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 6 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Bendras ilgis L | 83 mm |
| Pastūma f_z plieno frezavimui < 1100 N/mm ² | 0,025 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 7 mm |
| Dantų skaičius Z | 5 |
| Koto Ø D_s | 6 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 0,5 mm |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm ² | 0,022 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 44 mm |
| maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$ | 5,9 mm |
| minimalus koto tikslumo tolerancijos nustatymo $\varnothing D_5$ | 5,5 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | H |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e8 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,05xD frezuojant kopijuojant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 0,2xD |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 150 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | ribotai tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 65 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 35 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|--------------------------|-----------|---|
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 100 m/min | K |
| Uni | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | ribotai tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB