

Garant

GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	206335 16/1,0
GTIN	4062406276904
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

HPC frezos su patobulinta našia danga. **Itin ilgam veikimo laikui ir optimaliam metalo apdirbimo produktyvumui** apdirbant įvairias medžiagas.

Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys R_1

Spindulio dydis 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Spindulio dydis >1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Paskirtis:

Skirta darbui **didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai frezuojant **be aušinimo**.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 206300.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z plieno frezavimui < 1100 N/mm ²	0,07 mm
Bendras ilgis L	150 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	92 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	16 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	6

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Koto $\varnothing D_5$	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	16 mm
maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$	15,8 mm
minimalus koto tikslumo tolerancijos nustatymo $\varnothing D_5$	15 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,05 \times D$ frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $0,2 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	75 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	65 m/min	P

Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB