

## Garant

### GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	206335 16/2,0
GTIN	4062406276911
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

HPC frezos su patobulinta našia danga. **Itin ilgam veikimo laikui ir optimaliam metalo apdirbimo produktyvumui** apdirbant įvairias medžiagas.

### Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys  $R_1$

Spindulio dydis 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Spindulio dydis >1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Paskirtis:

Skirta darbui **didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai frezuojant **be aušinimo**.

### Pastaba:

**Naujas produktas vietoje Nr. 206300.**

## Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	16 mm
Dantų skaičius Z	6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	16 mm

Pastūma $f_z$ plieno frezavimui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Koto $\varnothing D_5$	16 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	92 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	2 mm
Bendras ilgis $L$	150 mm
minimalus koto tikslumo tolerancijos nustatymo $\varnothing D_5$	15 mm
maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$	15,8 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 0,2×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	65 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
<del>Oras</del>	<del>ribotai tinka</del>		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB