

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205256 4
GTIN	4062406276928
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam apdirbimui.

Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Geresnis drožlių pasišalinimas dėl centrinio vidinio aušinimo. Dėl patentuotos geometrijos tinka ir gręžimui.

Privalumai:

Optimali griovelio forma, ekscentrinis užgalandimas, dideli gilintuvo grioveliai.

Iki $2 \times D$ naudojant aukščiausiomis pastūmomis ir esant mažam spinduliniam mušimui.

Išėmos galimos iki 45° .

Didžiausios pastūmos pasiekiamos vertikalaus panardinimo metu dėl **specialios panardinimo geometrijos**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,04 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,06 mm
Bendras ilgis L	57 mm

Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų užapvalinimas r_v	0,1 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltonos
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N

Duomenų lapai

CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		