

Garant**VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206262 12
GTIN	4062406279851
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Speciali galinės pjovimo briaunos geometrija skersiniam frezavimui didelėmis pastūmomis.
Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Paskirtis:

Kopijavimui ir skersiniam frezavimui apdirbant kompleksiskai **HPC / HSC sąlygomis**.
Laikantis specialios frezavimo strategijos **galima apdirbti didelį kiekį medžiagos**.

Pastaba:

Įrankius galima pergaląsti.

Su kūgiškai didėjančiu įleidimo kampu tam, kad būtų užtikrintas stabilumas esant ilgam nuolydžiui.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	6,8 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Programavimo spindulys	2 mm
Matmuo $a_{p \text{ maks. praėjimų skaičius}}$	0,8 mm
Dantų skaičius Z	6
Bendras ilgis L	93 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Pastūma f_z apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm
Reguliuojamas kampas κ	15 laipsniai

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
minimalus koto tikslumo tolerancijos nustatymo $\varnothing D_5$	11 mm
maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$	11,9 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h9
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	15 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Galinė toroidinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	175 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	155 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	95 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

sausasis

ribotai tinka

Oras

Paslaugos

ribotai tinka

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB