

Garant**GARANT Master Alu VHM našiems plėstuvams HPC aklinosioms kiaurymėms, DLC, Nominalusis Ø DC: 16H7mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164405 16H7 |
| GTIN | 4062406282196 |
| Produktų klasė | 10P |

Aprašymas**Modelis:**

Specialūs naujausios kartos HPC plėstuvai **aliuminio apdirbimui**, su patobulinta pjovimo briaunų geometrija ir kietmetalio substratu. Išin trumpos pjovimo briaunos didesnėms pjovimo vertėms. Optimizuota aušinimo strategija per radialiai išdėstytas aušinimo skysčio išleidimo angas, nukreipiant tiesiogiai į pjovimo briauną. **NC modelis** su tiesiu kotu specialiai **hidrauliniuose** arba **didelio tikslumo užspaudimo griebtuvuose**. Žemas radialinis mušimas ir procesų saugumas dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio ir specialaus apvalios nuožulos pločio.

Su patobulinta DLC danga sp^2 .

Tolerancijos duomenys:

Konfigūruojama: plėstuvai nušlifuojami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir suleidimo tolerancijas.

H7: modelis H7 kiaurymės tolerancija.

Paskirtis:

Specialus modelis aklinosioms kiaurymėms.

Techninis aprašymas

| | |
|---|-------------|
| Pastūma f apdirbant aliuminio liejinius | 2,1 mm/aps, |
| Koto Ø D _s | 16 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 15 mm |
| Serija | Master Alu |
| Nominalusis Ø D _c | 16 mm |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 102 mm |

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 6 |
| Bendras ilgis L | 150 mm |
| Tolerancija | H7 |
| Plėtimo Ø matmenys | 0,2 mm |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | W |
| Vidinis aušinimas | taip, 25 bar |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo technika | HPC |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | Aklinosioms kiaurymėms |
| Spalvinis žymėjimas | geltonas |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 250 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 250 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 250 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |