

Garant
VHM grąžtai-plėstuvai, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,98 mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122795 9,98 |
| GTIN | 4045197540645 |
| Produktų klasė | 11P |

Aprašymas
Modelis:

Gręžimas ir plėtimas tos pačios operacijos metu. Žemas radialinis mušimas. **4 kreipiančiosios briaunos** optimaliai išlaiko tikslus matmenis ir paviršiaus kokybę.

Rekomendacija:
Maksimalus gręžimo gylis:

drožlių griovelio ilgis (žr. lentelę) minus $1,5 \times \text{nominaliojo-}\varnothing$.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122795 + 129100HE**.

Vidinis aušinimas: taip, su 25 bar

Kiaurymės Ø tolerancija: H7

Norma: Gamykliniai standartai

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Kiaurymės Ø tolerancija: H7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 46,1 mm

Bendras ilgis L: 103 mm

Koto Ø D_s : 10 mm

Pastūma f plienui $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/aps,

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------------------|--------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 61 mm |
| Pastūma f plienui $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |

| | |
|------------------------------------------------|------------------------|
| Koto tolerancija | h6 |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 9,98 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Bendras ilgis L | 103 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 46,1 mm |
| Kiaurymės \varnothing tolerancija | H7 |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Gręžimo gylis iki | 5×D |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 80 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 80 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 35 m/min | P |
| Ketus (G) | tinka | 60 m/min | K |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |