

**Garant****GARANT Master Steel VHM našus plėstuvus HPC kiaurosioms kiaurymėms, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 19mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164420 19     |
| GTIN             | 4062406284350 |
| Produktų klasė   | 10P           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Universalūs** naujausios kartos HPC plėstuvai. Itin trumpos pjovimo briaunos didesnėms pjovimo vertėms. Optimizuota aušinimo strategija per radialiai išdėstytas aušinimo skysčio padavimo angas, nukreipiant tiesiogiai į pjovimo briauną. **Tinka naudoti plieno ir nerūdijančiojo plieno apdirbimui.** Patikimas didelio stiprio plieno medžiagų apdirbimas **iki 60 HRC. NC tinkamas modelis** su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams – ypač **hidraulinio užspaudimo** arba **labai tiksliems griebtuvams.**

Žemas radialinis mušimas ir proceso patikimumas dėl nevienodo atskyrimo.

**Tolerancijos duomenys:**

**Konfigūruojama:** plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas.

**H7:** modelis H7 kiaurymės tolerancijai.

**0/0,005 mm:** gamyklinė ir pjovimo briaunų tolerancija nominaliam Ø D<sub>c</sub>.

**Paskirtis:**

Specialus modelis kiaurosioms kiaurymėms.

**Techninis aprašymas**

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Ø ribos                      | 18,201 - 19,2 mm |
| Tolerancija                  | konfigūruojam.   |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub> | 19 mm            |
| Bendras ilgis L              | 150 mm           |
| Serija                       | Master Steel     |
| Koto Ø D <sub>s</sub>        | 20 mm            |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,6 mm/aps,            |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 2 mm/aps,              |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>      | 15 mm                  |
| Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>               | 100 mm                 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                 | 6                      |
| Plėtimo Ø matmenys                         | 0,2 mm                 |
| Danga                                      | TiAlN                  |
| Ašmenys                                    | VHM                    |
| Norma                                      | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas                          | taip, 25 bar           |
| Kotas                                      | DIN 6535 HA su h6      |
| Pjovimo technika                           | HPC                    |
| Naudojama, kai gręžimo tipas               | kai kiaurymė atvira    |
| Spalvinis žymėjimas                        | žalia                  |
| Produkto rūšis                             | Phillips antgalis      |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 180 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 150 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 100 m/min      | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 12 m/min       | H         |
| Plienas <60 HRC                 | ribotai tinka | 8 m/min        | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 50 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 30 m/min       | M         |
| Ketus                           | tinka         | 110 m/min      | K         |
| GGG                             | tinka         | 90 m/min       | K         |

|                |       |
|----------------|-------|
| Uni            | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min.  | tinka |