

## Garant

### GARANT Master Steel VHM našus plėstuvai HPC aklinosioms kiaurymėms, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 18mm



#### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164425 18     |
| GTIN             | 4062406284596 |
| Produktų klasė   | 10P           |

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Universalūs** naujausios kartos HPC plėstuvai. Itin trumpos pjovimo briaunos didesnėms pjovimo vertėms. Optimizuota aušinimo strategija per radialiai išdėstytas aušinimo skysčio padavimo angas, nukreipiant tiesiogiai į pjovimo briauną. **Tinka naudoti plieno ir nerūdijančiojo plieno apdirbimui.** Patikimas didelio stiprio plieno medžiagų apdirbimas **iki 60 HRC. NC tinkamas modelis** su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams – ypač **hidraulinio užspaudimo** arba **labai tiksliams griebtuvams.**

Žemas radialinis mušimas ir proceso patikimumas dėl nevienodo atskyrimo.

##### Tolerancijos specifikacijos:

**Konfigūruojama:** plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas.

**H7:** modelis H7 kiaurymės tolerancijai.

**0/0,005 mm:** gamyklinė ir pjovimo briaunų tolerancija nominaliam Ø D<sub>c</sub>.

##### Paskirtis:

Specialus modelis aklinosioms kiaurymėms.

#### Techninis aprašymas

|  |                  |
|--|------------------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z             | 6                |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,6 mm/aps,      |
| Tolerancija                            | konfigūruojam.   |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 15 mm            |
| Bendras ilgis L                        | 150 mm           |
| Ø ribos                                | 17,201 - 18,2 mm |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Serija                                     | Master Steel           |
| Koto $\varnothing D_s$                     | 18 mm                  |
| Iškyšos ilgis $L_1$                        | 102 mm                 |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 2 mm/aps,              |
| Nominalusis $\varnothing D_c$              | 18 mm                  |
| Plėtimo $\varnothing$ matmenys             | 0,2 mm                 |
| Danga                                      | TiAlN                  |
| Ašmenys                                    | VHM                    |
| Norma                                      | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas                          | taip, 25 bar           |
| Kotas                                      | DIN 6535 HA su h6      |
| Pjovimo technika                           | HPC                    |
| Naudojama, kai gręžimo tipas               | Aklinosioms kiaurymėms |
| Spalvinis žymėjimas                        | žalia                  |
| Produkto rūšis                             | Phillips antgalis      |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 180 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 150 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 12 m/min  | H         |
| Plienas <60 HRC                 | ribotai tinka | 8 m/min   | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 50 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 30 m/min  | M         |
| Ketus                           | tinka         | 110 m/min | K         |
| GGG                             | tinka         | 90 m/min  | K         |

|                |       |
|----------------|-------|
| Uni            | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min.  | tinka |