

Garant**GARANT Master Steel VHM našus plėstuvai HPC aklinosioms kiaurymėms, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	164425 20
GTIN	4062406284619
Produktų klasė	10P

Aprašymas**Modelis:**

Universalūs naujausios kartos HPC plėstuvai. Itin trumpos pjovimo briaunos didesnėms pjovimo vertėms. Optimizuota aušinimo strategija per radialiai išdėstytas aušinimo skysčio padavimo angas, nukreipiant tiesiogiai į pjovimo briauną. **Tinka naudoti plieno ir nerūdijančio plieno apdirbimui.** Patikimas didelio stiprio plieno medžiagų apdirbimas **iki 60 HRC. NC tinkamas modelis** su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams – ypač **hidraulinio užspaudimo** arba **labai tiksliais griebtuvams.**

Žemas radialinis mušimas ir proceso patikimumas dėl nevienodo atskyrimo.

Tolerancijos specifikacijos:

Konfigūruojama: plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas.

H7: modelis H7 kiaurymės tolerancijai.

0/0,005 mm: gamyklinė ir pjovimo briaunų tolerancija nominaliam Ø D_c.

Paskirtis:

Specialus modelis aklinosioms kiaurymėms.

Techninis aprašymas

Tolerancija	konfigūruojam.
Ø ribos	19,201 - 20,2 mm
Nominalusis Ø D _c	20 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	15 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Serija	Master Steel

Iškyšos ilgis L_1	100 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Bendras ilgis L	150 mm
Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	2 mm/aps,
Pastūma f INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/aps,
Plėtimo \varnothing matmenys	0,2 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	taip, 25 bar
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo technika	HPC
Naudojama, kai gręžimo tipas	Aklinosioms kiaurymėms
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	180 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	P
Plienas $< 55 \text{ HRC}$	tinka	12 m/min	H
Plienas $< 60 \text{ HRC}$	ribotai tinka	8 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	30 m/min	M
Ketus	tinka	110 m/min	K
GGG	tinka	90 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka